

Grivory HT2C-3 X black 9833

PA6T/66-GF30

EMS-GRIVORY

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	24500 / 24000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	275 / 265	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2 / 2	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度 (+23°C)	55 / 55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度 (-30°C)	50 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	8 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	7 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA

机械性能 (TPE)	干 / 已调节	单位	Test Standard
肖氏硬度D (15s)	89 / -	-	ISO 868
球压硬度	300 / 290	MPa	ISO 2039-1

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	310 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (8.00 MPa)	245 / -	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数 (平行)	15 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数 (垂直)	75 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / -	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
最大使用温度 (长期)	140	°C	ISO 2578
最大使用温度 (短期)	270	°C	EMS

电性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
表面电阻率	- / 100	Ohm	IEC 62631-3-2

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	4.5 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	1.5 / -	%	类似ISO 62
密度	1320 / -	kg/m ³	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (平行)	0.05 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	0.45 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	60 - 80	°C	-
Feeding zone	315 - 330	°C	-
Compression zone	315 - 340	°C	-
Metering zone	315 - 335	°C	-
Nozzle	310 - 325	°C	-
Melt	≤ 320	°C	-
Mold surface temperature	100	°C	-
Injection speed	Medium - High		-
Pressure	500 - 750	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Circumferencial screw speed	0.1 - 0.3	m/s	-

典型数据

加工方法

注塑

材料特性

较高的耐磨及耐磨耗性能, 较高的耐酒精, 共聚尼龙, 部分芳香族尼龙

Grivory HT2C-3 X black 9833

PA6T/66-GF30

EMS-GRIVORY

供货形式

碎粒料

特殊性能

防静电的, 较高的耐热性

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

汽车

空气增压系统, 液压系统, 汽车电子电器及照明, 油路系统, 动力系统及车身底盘, 内饰

电子电器

电器设施, 电器设备

工业及消费品

家庭用品, 液压及气动, 机械工程, 传动装置, 工具及零件